УДК 338.24

В.Г. Михайлов, Н.Е. Гегальчий, Я.С. Михайлова

ОСНОВНЫЕ РИСКИ ЭФФЕКТИВНОГО ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СИБИРСКОГО ФЕДЕРАЛЬНОГО ОКРУГА

Сибирский федеральный округ (СФО) характеризуется развитием базовых отраслей промышленности, среди которых особое место занимает химическая промышленность, представленная такими крупными предприятиями, как Омский нефтеперерабатывающий комбинат ОАО «Сибнефть», ОАО «Ангарский нефтехимический комбинат», ОАО «Ангарский завод полимеров», АО «Саянскхимпласт», ООО «Томскнефтехим», ООО «Усольехимпром», Кемеровский АО «Азот».

В этой связи возникает необходимость оценки эффективности функционирования химических предприятий СФО с целью разработки наиболее приемлемой стратегии развития с учетом возможных рисков, действие которых усиливается в условиях нестабильной внешней среды их функционирования.

В современных условиях риски классифицируют по различным направлениям: на внешние и внутренние в зависимости от среды функционирования, которые в свою очередь, дифференцируются по конкретным формам проявления на предприятии (рисунок).

Один из приоритетных внешних рисков – тесная зависимость внешнеэкономической деятельности производителей от внешних рынков. В условиях сохранения жестких антидемпинговых пошлин многие химические товары и полупродукты испытывают воздействие со стороны основных потребителей – Евросоюза и Китая, в результате чего существенно снижается экономическая эффективность внешней торговли. Это характерно для всех видов удобрений, синтетических каучуков, спиртов и капролактама [1, 2].

В основном экспортируются конечные крупнотоннажные химические продукты и полупродукты низкой степени переработки, в дальнейшем используемые экспортерами в качестве сырья для изготовления конечной продукции.

В структуре экспортных поставок продукции химического комплекса СФО в 2006 году преобладали полупродукты невысокой степени переработки: удобрения – 25,3 %; капролактам – 8,15 %; каучук синтетический – 7,9 %; метанол – 4,9 %; технический углерод – 5,3 %; полупродукты органического синтеза – 0,2 % и др.

Инвестиции в высокотехничное современное оборудование и передовые технологии служат одним из важнейших инструментов повышения конкурентоспособности предприятий и эффективности производства. Следовательно, в условиях рыночной экономики и продолжающегося финансового кризиса немаловажное значение имеет строгий учет возможных инвестиционных рисков. В этой связи химическая промышленность региона значительно отстает от других базовых отраслей, а коэффициент обновления основных фондов в среднем за период 2000 – 2006 гг. не превышал 3

Классификация рисков функционирования предприятия

Таблица 1. Использование среднегодовой мощности, % [4]

Продукты	2003	2004	2005	2006	2007
Аммиак синтетический	84	89	90	93	93
Серная кислота в моногидрате	83	82	85	83	85
Минеральные удобрения (в пересчете на 100 % питательных веществ)	73	82	86	83	87
Химические средства защиты	14	10	17	20	23
Лакокрасочные материалы	24	28	29	33	39
Синтетические смолы и пластмассы	74	76	77	78	78

– 4 %. Это означает, что химическая отрасль Сибири продолжает использовать физически и морально устаревшее оборудование (средний период эксплуатации – 27,5 лет) и производственные мощности. Возрастная структура производственных мощностей химической промышленности отрицательно влияет на показатели ее использования (табл. 1). В результате степень использования производственной мощности колеблется в широких пределах от 23 % (химические средства защиты) до 93 % (аммиак синтетический).

Степень износа основных производственных фондов в химическом и нефтехимическом комплексах Сибири составляет около 52 %, а оборудования – 64,2 % [1, 2].

При этом компенсировать недостаток инвестиционных ресурсов для масштабного технического переоснащения и развития предприятий за счет амортизационных средств не представляется возможным, так как большая часть основные фондов и оборудования за долгий период эксплуатации уже самортизирована. Если в 2003 вложения в развитие производства за счет прибыли и амортизации составляли 46,7 % и 53,3 %, соответственно, то в 2006 г. они составили, соответственно, 54,8 % и 45,2 %. Объем финансирования инвестиционной деятельности химических предприятий Сибири за счет заемных источников остается незначительным – 26,2 % от всех вкладываемых средств. Финансирование инвестиционных проектов в основном осуществляется за счет прибыли. Одним из сдерживающих факторов такой ситуации являются достаточно высокие банковские кредитные ставки, которые часто превышают показатели рентабельности многих предприятий [3].

Использование заниженных цен на полупродукты ранних переделов, что вполне возможно при трансакционных расчетах между производственными звеньями, может быть причиной возникновения риска неадекватной оценки эффективности предприятий.

Определяющей в большинстве случаев тенденцией риска, является влияние факторов производства. В 2006 г. темпы роста цен в химической промышленности в среднем составили 110,1 %, опередив обрабатывающие производства РФ на 1,2 %. Важным фактором, оказывающим влияние на уровень инфляции в химическом комплексе СФО, по-прежнему оставалось прогрессирующее удорожание продукции естественных монополий [1, 2, 5]. Например, за год цены на природный газ и нефть росли опережающими по сравнению с ценами на химическую продукцию темпами и увеличились на 30 % по отношению к предыдущему году. До определенного периода времени инфляционные процессы в химической и нефтехимической промышленности сдерживал относительно незначительный рост транспортных тарифов, в частности, перевозка автомобильным и железнодорожным транспортом увеличилась на 7,9 % и 8,9 %, соответственно.

Ценовая конкурентоспособность определенного вида химической продукции определяется, главным образом, себестоимостью ее производства и реализации. Наибольшая опасность снижения конкурентоспособности продукции возникает у предприятий, которые для ее выпуска в качестве топлива потребляют дешевый природный газ: продуценты удобрений, метанола и его производных – формальдегида, фенолформальдегидных смол и т.п. Цены реализации природного газа для российских продуцентов удобрений только в декабре 2006 г. колебались в пределах 20 – 30 % от стоимости экспортируемого в страны Евросоюза. Сложившаяся ситуация и увеличение внутрироссийских цен на энергоресурсы могут привести к резкому росту себестоимости производства сырьевых полупродуктов химического синтеза, ряда неорганических полупродуктов и азотных удобрений [6], что приведет к снижению конкурентоспособности российской продукции [1, 2].

Разновидностью риска, связанного с факторами производства, является недостаточная обеспеченность трудовыми ресурсами, так как конкурентоспособность предприятий прямо зависит от производительности труда и стоимости рабочей силы. В химической промышленности сохраняется отставание уровня оплаты труда работников от среднего значения в перерабатывающих отраслях. Кроме того, условия труда с повышенным риском для здоровья на химических производствах, использующих устаревшие технологии, также не способствуют привлекательности рабочих мест в химической промышленности. В результате создается дефицит квалифицированных специалистов и происходит их отток в производства с более высокой платой труда, требующей квалифицированных сотрудников.

Сибирские предприятия, выпускающие продукцию несырьевых сегментов химического ком-

плекса, имеют невысокую или отрицательную рентабельность. Доходность производителей продукции глубокой степени переработки зависит от позиционирования на рынке и от тяготения потребителей к определенному бренду, что не является конкурентным преимуществом российских предприятий.

Конкурировать с такими компаниями, которые используют современные прогрессивные технологии, производственную базу бывших российских предприятий, относительно низкую стоимость отечественного сырья вместе с собственными мощными маркетинговыми службами и разветвленными сетями сбыта, на современном этапе нецелесообразно. Необходимо сконцентрироваться на производстве полупродуктов органической химии – базовой органике, производных органических полупродуктов, растворителей, пластмасс и изделий из них и т.п. Поэтому, предприятия, в состав которых входит большее количество технологических переделов, специализируются на выпуске узкого набора конечных нефтехимических полупродуктов и показывают более высокую экономическую эффективность.

В современных условиях важным фактором риска является выбор стратегии сбыта, при которой производителю приходится сопоставлять часть прибыли, теряемой поставщиком продукции при прямых продажах оптовику, с затратами на создание и обслуживание собственной или контролируемой сети сбыта (маркетинг и материально-техническое снабжение). «Эффект» от продаж оптовикам может быть дополнен эффектом от ускорения оборачиваемости финансовых средств. В структуре сбыта продукции сибирских предприятий отрасли наибольший удельный вес занимают прямые продажи - 56 %, через контролируемую торговую сеть – 28 %, собственные сети сбыта – 13 %, другие способы реализации продукции – 19 %. Наиболее конкурентоспособны предприятия с контролируемой сетью дистрибьютеров, которые в среднем в 1,35 раза эффективнее прямых продаж, в 1,2 раза – других, в т.ч. по агентским договорам с другими компаниями и договорам процессинга.

Обеспеченность сырьем является одной из основных причин возникновения риска на предприятиях химического профиля. В настоящее время многие химические предприятия испытывают острый дефицит исходного сырья, что определяется тесной связью химических заводов с нефтеперерабатывающими предприятиями, развитие которых сдерживает потенциал химических комплексов. Удаленность предприятий нефтеперерабатывающей промышленности СФО от основных действующих сибирских месторождений нефти и газового конденсата ужесточает проблему дефицита углеводородного сырья. Причина рассмотренной проблемы заключается в том, что, к примеру, рентабельность добычи и экспортных поставок нефти с месторождений Западной Сибири выше рентабельности транспортировки и переработки на Ангарском нефтехимическом комбинате. Поэтому, для снижения риска в современных условиях актуально наиболее полное извлечение всех целевых фракций, входящих в состав газовых и газоконденсатных месторождений Сибири.

Таким образом, максимально возможный учет всех рисков, характерных для химической промышленности СФО, является важной управленческой задачей и позволяет максимально адаптироваться к неблагоприятным изменениям внешней и внутренней среды.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. *С.А. Заболотский.* Химическая и нефтехимическая промышленность Сибирского Федерального округа: состояние и прогноз развития. // ЭКО. № 1. 2009. С. 109-120.

2. С.А. *Заболотский.* Химическая и нефтехимическая промышленность Сибирского Федерального округа: состояние и прогноз развития. // ЭКО. № 2. 2009. С. 65-74.

3. *В. Христенко.* О стратегии развития химической и нефтехимической промышленности на период до 2015 года. Тезисы доклада на заседании правительства по «Стратегии развития химической и нефтехимической промышленности России на период до 2015 года»

4. http://www.gks.ru.

5. *Михайлов В.Г.* Основные тенденции развития химической промышленности Кузбасса и России / В.Г. Михайлов, Н.Е. Гегальчий, Я.С. Михайлова // Труды XI междунар. науч.-практ. конф. “Химия – 21 век: новые технологии, новые продукты”, Кемерово, 2008. – С. 53 – 57.

6. *Коряков А.Г.* Устойчивость российской отрасли минеральных удобрений / А.Г. Коряков, В.Г. Михайлов // Межрегиональный сборник научных трудов «Проблемы управления рыночной экономикой». Выпуск 9, Томск: ТПУ, 2008. – С. 213 – 219.

Авторы статьи:

Михайлов
Владимир Геннадьевич
- канд.техн.наук., доц.каф. отраслевой экономики КузГТУ,
e-mail: mvg.eohp@kuzstu.ru.

Гегальчий
Нина Евстафьевна
- канд.экон.наук, доц. каф. отраслевой экономики
КузГТУ, тел. 3842-75-19-66

Михайлова
Яна Сергеевна
- ассистент каф. отраслевой экономики КузГТУ, тел. 3842-75-19-66